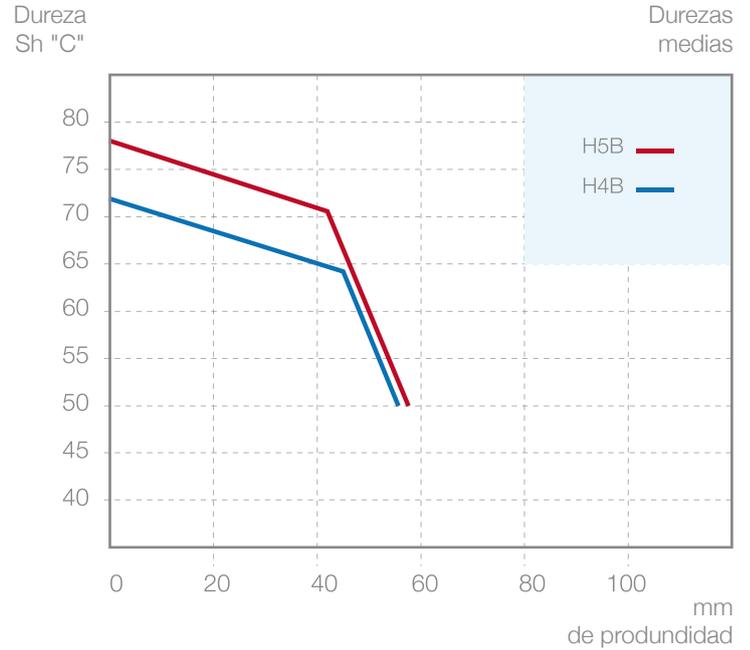


H4B - H5B

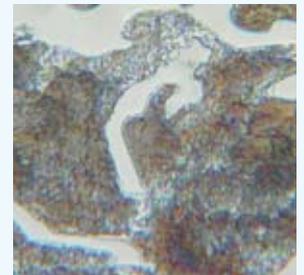
Fundición de temple neto

Fundición de temple neto bimetálico, caracterizada por una estructura de matriz perlítica a matriz acicular, sin grafito libre, con presencia masiva de carburos. La variación de los elementos de aleación determina la modificación de las características mecánicas, de dureza y de resistencia al desgaste. Las calidades bimetálicas se obtienen por sustitución. Estos cilindros presentan una zona de trabajo resistente al desgaste y un núcleo bajo ligado a matriz perlítica garantizando óptimas características mecánicas.



FUNDICIÓN DE TEMPLE NETO

H4B
H5B



500x Nitital 1%

TIPOS DE FUNDICIÓN	COMPOSICIÓN FÍSICA %						CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		
	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Dureza (Sh"C")	RT (N/mm ²)	RF (N/mm ²)
H4B	3.20	0.40	0.40	0.70	2.30	0.10	68-76	~ 200	~ 400
	3.80	1.00	1.00	1.30	3.10	0.60			
H5B	3.20	0.40	0.40	0.90	2.90	0.20	74-82	~ 180	~ 350
	3.80	1.00	1.00	1.40	3.80	0.70			